



<b>CARATTERISTICHE ORIGINALI</b>	<b>VALORI</b>	<b>U.D.M</b>	<b>NORMA</b>
<b>PROPRIETA' FISICHE TIPICHE</b>			
DENSITA' IN STAMPO	0.40 ± 0,05	[g/cm <sup>3</sup> ]	EN ISO 845:2009
DENSITA'	da 0,40 a 0,60	[g/cm <sup>3</sup> ]	EN ISO 845:2009
CARICO DI ROTTURA	> 5	[N/mm]	DIN 53504
ALLUNGAMENTO	> 450	%	DIN 53504
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	< 150	[mg]	DIN 53516
<b>CARATTERISTICHE FISICHE TIPICHE</b>			
PESO SPECIFICO POLIOLO A 40°C	1.250	[g/l]	
PESO SPECIFICO PREPOLIMERO A 40°C	1.150	[g/l]	
VISCOSITA' POLIOLO A 40°C	1.450	[MPA s]	
VISCOSITA' PREPOLIMERO A 40°C	600	[MPA s]	
<b>CONDIZIONI DI PROCESSO</b>			
TEMPERATURA DI LAVORO DEL POLIOLO	38 - 44	°C	
TEMPERATURA DI LAVORO DEL PREPOLIMERO	35 - 40	°C	
TEMPERATURA STAMPI	45 - 55	°C	
TEMPO DI CREMA	8 -11	[sec]	
TEMPO DI SFORMATURA	> 400	[sec]	
DENSITA' IN LIBERA	0.27 - 0.29	[g/cm <sup>3</sup> ]	